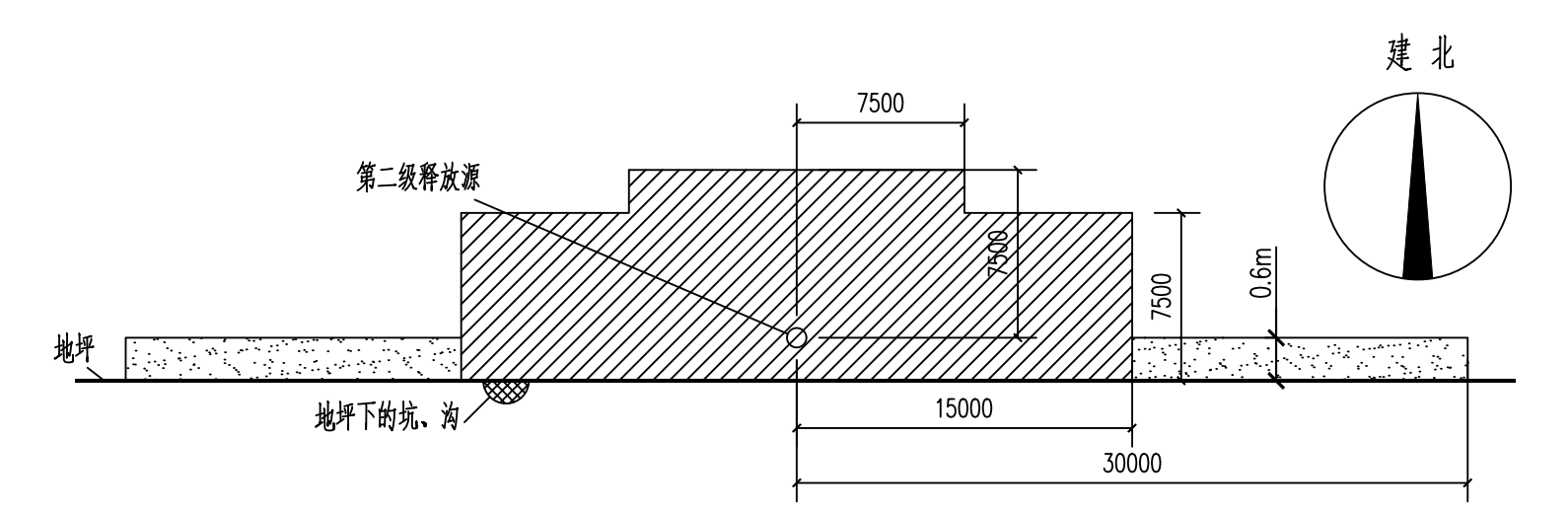
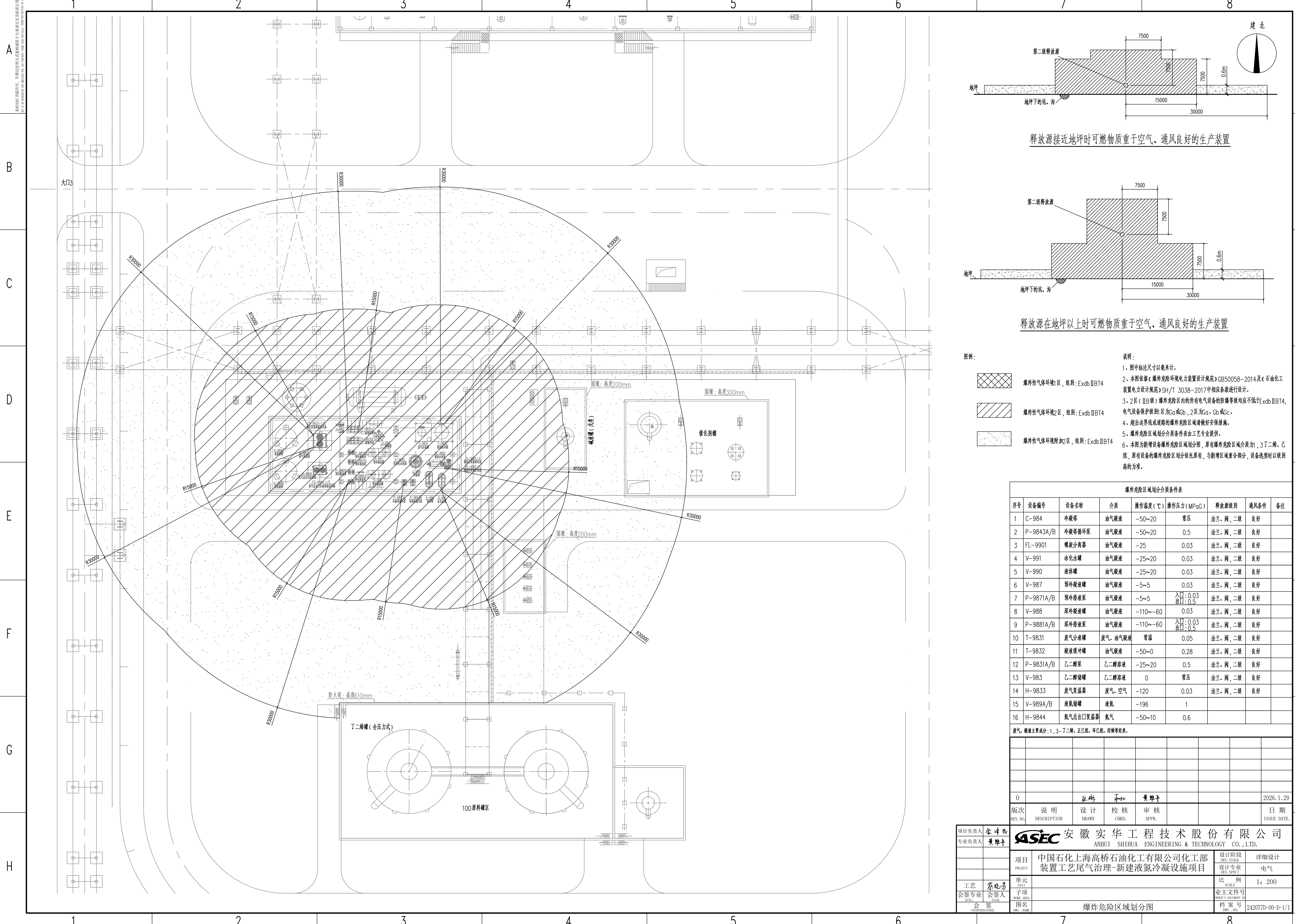
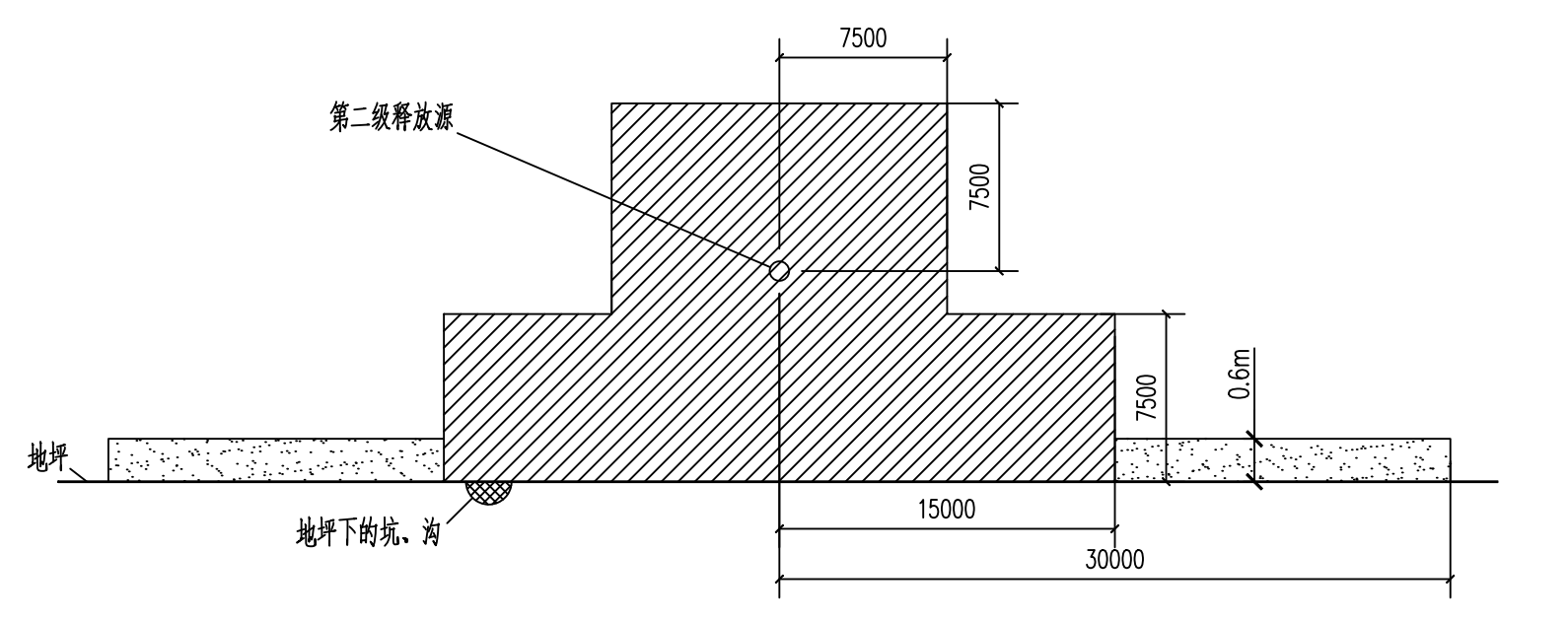




释放源接近地坪时可燃物质重于空气、通风良好的生产装置



释放源在地坪以上时可燃物质重于空气、通风良好的生产装置

图例：

爆炸性气体环境1区，组别：Exdb IIBT4

爆炸性气体环境2区，组别：Exdb IIBT4

爆炸性气体环境附加2区，组别：Exdb IIBT4

说明：
1、图中标注尺寸以毫米计。
2、本图依据《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058-2014及《石油化工装置电力设计规范》SH/T 3038-2017中相应条款进行设计。
3、2区（IIB级）爆炸危险区域内的所有电气设备的防爆等级均不低于Exdb IIBT4，电气设备保护级别1区为Ga或Gb，2区为Ga、Gb或Gc。
4、超出边界线或道路的爆炸危险区域请做好安全措施。
5、爆炸危险区域划分介质条件表由工艺专业提供。
6、本图为新增设备爆炸危险区域划分图，原有爆炸危险区域介质为1、3丁二烯、已烷，原有设备的爆炸危险区划分依托原有，与新增区域重合部分，设备选型时以级别高的为准。

爆炸危险区域划分介质条件表								
序号	设备编号	设备名称	介质	操作温度(℃)	操作压力(MPaG)	释放源级别	通风条件	备注
1	C-984	冷凝塔	油气凝液	-50~20	常压	法兰、阀,二级	良好	
2	P-9843A/B	冷凝塔循环泵	油气凝液	-50~20	0.5	法兰、阀,二级	良好	
3	FL-9901	螺旋分离器	油气凝液	-25	0.03	法兰、阀,二级	良好	
4	V-991	冰化水罐	油气凝液	-25~20	0.03	法兰、阀,二级	良好	
5	V-990	液体罐	油气凝液	-25~20	0.03	法兰、阀,二级	良好	
6	V-987	预冷凝液罐	油气凝液	-5~5	0.03	法兰、阀,二级	良好	
7	P-9871A/B	预冷排液泵	油气凝液	-5~5	入口:0.03 出口:0.5	法兰、阀,二级	良好	
8	V-988	深冷凝液罐	油气凝液	-110~-60	0.03	法兰、阀,二级	良好	
9	P-9881A/B	深冷排液泵	油气凝液	-110~-60	入口:0.03 出口:0.5	法兰、阀,二级	良好	
10	T-9831	废气分液罐	废气、油气凝液	常温	0.05	法兰、阀,二级	良好	
11	T-9832	凝液缓冲罐	油气凝液	-50~0	0.28	法兰、阀,二级	良好	
12	P-9831A/B	乙二醇泵	乙二醇溶液	-25~20	0.5	法兰、阀,二级	良好	
13	V-983	乙二醇储罐	乙二醇溶液	0	常压	法兰、阀,二级	良好	
14	H-9833	废气复温器	废气、空气	-120	0.03	法兰、阀,二级	良好	
15	V-989A/B	液氮储罐	液氮	-196	1			
16	H-9844	氮气出口复温器	氮气	-50~10	0.6			

废气、凝液主要成分：1、3-丁二烯、正己烷、环己烷、丙烷等烃类。							
0		张彬	李阳	黄维平			2026.1.29

版次	说明	设计	校核	审核			日期
REV. NO.	DESCRIPTION	DRAWN	CHKD.	APPR.			ISSUE DATE.

项目负责人
专业负责人

会签专业
会签人
会签

设计阶段
DES. STAGE

设计专业
DES. SPECIAL

比 例
SCALE

业主文件号
OWNER'S DOCUMENT NO.

档 案 号
ENG. NO.

项目
PROJECT

单元
UNIT

子项
SUB AREA

图名
ENG. NAME

安徽实华工程技术有限公司
ANHUI SHIHUA ENGINEERING & TECHNOLOGY CO.,LTD.

中国石化上海高桥石油化工有限公司化工部
装置工艺尾气治理-新建液氮冷凝设施项目

爆炸危险区域划分图

未经审核、批准、签字、不得以生产方式复制或用于与本项目无关的其它任何用途。如有违反，本公司保留追究法律责任的权利。